COFASA
CONTROLES DE FLUIDOS Y AISLAMIENTOS TERMICOS S.A.

SELECCIÓN CORRECTA DE EMPAQUETADURAS TRENZADAS

1 Identificación

Identificación del fluido de trabajo y de los sólidos presentes en este para determinar si es un fluido abrasivo y en que grado.

Identificar si el cliente ya cuenta con una solución, en que tipo, marca o modelo para poder recomendar algo similar o mejor.

2 pH

Establecer el nivel de Acides o Basicidad del fluido de trabajo, el rango de pH es de 0 - 7 para ácidos y de 7 - 14 bases o alcalinos.

De realizarse un flushing o limpieza es importante especificar el pH del fluido que usan con tal fin.

3 Temperatura

Indicar la temperatura en la cual trabaja el fluido, de existir limpieza por flushing, determinar la temperatura a la cual se realiza dicho proceso.

Mantener un margen ideal de 10 grados por debajo de la temperatura limite del empaque.

4 Presión

Especificar la presión a la cual trabaja el fluido, de realizar limpieza por medio de flushing establecer la presión a la cual se realiza esta operación.

Tener en cuenta si es una aplicación centrifuga, reciprocante o estática.

5 Velocidad

Sabiendo que es una aplicación dinámica tener presente el valor de la velocidad de trabajo del equipo donde se instalará la empaquetadura trenzada.

6 Medida

Para finalizar establecer la medida del empaque ya sea en milímetros o en pulgadas; tener en cuenta el rendimiento de dicha medida en nuestras presentaciones comerciales, **2.5 kg.** o **5 kg.**

Seals

Perú

BUREAU VERITAS

Fax: (51-1) 718-4456 / **Teléfono:** (51-1) 713-0002
Email: sales@cofasa.biz / **Web:** www.cofasa.biz
Calle 5 Mz. "K" Lote 2B, Asociación Industrial Las Vertientes **- Villa El Salvador - Lima 42 - PERÚ**